

PRZEWODNIK DLA SPAWACZY

Jak stworzyć profesjonalne CV spawacza i uniknąć 10 najczęstszych błędów

Praktyczne wskazówki, przykłady i listy kontrolne · flexwelder.com



Co znajdziesz w przewodniku

01	Wprowadzenie	3
02	Błąd 1: Ogólnikowe opisy doświadczenia	4
03	Błąd 2: Nieprawidłowy opis uprawnień i certyfikatów	8
04	Błąd 3: Brak informacji o specjalizacji	12
05	Błąd 4: Pomijanie informacji technicznych	16
06	Błąd 5: Niedokładne dane o projektach	20
07	Błąd 6: Brak informacji praktycznych	24
08	Błąd 7: Chaotyczny układ dokumentu	28
09	Błąd 8: Pomijanie osiągnięć	33
10	Błąd 9: Brak planów rozwoju	37
11	Błąd 10: Niedostosowanie CV do oferty	41
12	Praktyczne przykłady	46
	Wzór kompletnego CV spawacza	46
	Lista kontrolna przed wysłaniem CV	49
	Przygotowanie do rozmowy kwalifikacyjnej	50
	Finalne wskazówki	51
13	Dodatkowe wskazówki i informacje	52
14	Podsumowanie	56

Wprowadzenie

Dlaczego profesjonalne CV jest kluczowe dla spawacza?

W branży spawalniczej konkurencja jest duża, a pracodawcy poszukują specjalistów z konkretnymi umiejętnościami i doświadczeniem. Profesjonalnie przygotowane CV to Twoja wizytówka, która może zdecydować o tym, czy zostaniesz zaproszony na rozmowę kwalifikacyjną. Dobre CV nie tylko przedstawia Twoje kwalifikacje, ale także wyróżnia Cię na tle innych kandydatów.

Co zyskasz dzięki temu przewodnikowi?

Ten praktyczny przewodnik pomoże Ci:

- Unikać najczęstszych błędów w tworzeniu CV spawacza.
- Skutecznie zaprezentować swoje umiejętności i doświadczenie.
- Dopasować CV do konkretnych ofert pracy i wymagań pracodawców.
- Zwiększyć swoje szanse na otrzymanie atrakcyjnych ofert i lepszych stawek.

Jak korzystać z tego przewodnika?

Przewodnik jest podzielony na rozdziały, z których każdy omawia jeden z dziesięciu najczęstszych błędów w CV spawacza. W każdym rozdziale znajdziesz:

- Opis błędu i jego konsekwencji.
- Praktyczne wskazówki, jak poprawić ten element w swoim CV.
- Przykłady dobrych praktyk i gotowe szablony do wykorzystania.

Dodatkowo w ostatnich rozdziałach znajdziesz:

- Checklisty i listy kontrolne przed wysłaniem CV.
- Przydatne zwroty i sformułowania do wykorzystania w CV.
- Informacje o najważniejszych normach spawalniczych i gdzie szukać dodatkowych informacji.

ZACZNIJ JUŻ TERAZ

Nie czekaj, aż kolejna atrakcyjna oferta przejdzie Ci koło nosa. Skorzystaj z tego przewodnika, aby stworzyć CV, które przyciągnie uwagę rekruterów i otworzy przed Tobą drzwi do lepszych projektów i wyższych stawek.

Powodzenia!

Ogólnikowe opisy doświadczenia

Dlaczego szczegółowy opis doświadczenia jest kluczowy?

Twoje doświadczenie zawodowe to fundament Twojego CV. Ogólnikowe i nieprecyzyjne opisy mogą sprawić, że rekruter nie zrozumie, jakie masz rzeczywiste umiejętności i czy pasujesz do konkretnego projektu. Szczegółowe informacje pozwalają Ci wyróżnić się na tle innych kandydatów i pokazują Twój profesjonalizm.

PRZYKŁAD BŁĘDU DO UNIKANIA

"Pracowałem jako spawacz w firmie XYZ."

Dlaczego to jest problem? Taki opis nie informuje rekrutera o tym, jakimi metodami spawasteś, ani z jakimi materiałami pracowałeś, czy jakie były Twoje obowiązki i osiągnięcia.

Jak poprawnie opisać swoje doświadczenie?

01

Podaj konkretne informacje

W opisie każdego stanowiska uwzględnij:

- Nazwę firmy i okres zatrudnienia.
- Stanowisko.
- Zakres obowiązków, z uwzględnieniem:
 - metod spawania (np. TIG 141, MAG 135),
 - rodzajów materiałów (np. stal nierdzewna 316L, aluminium),
 - grubości materiałów,
 - pozycji spawania (np. PH-L045, PF),
 - wymagań jakościowych (np. 100% RT, normy).
- Osiągnięcia i rezultaty.

Jak poprawnie opisać swoje doświadczenie? (cd.)

02

Używaj mierzalnych rezultatów i osiągnięć

- Podkreślaj swoje sukcesy za pomocą konkretnych liczb i faktów.
- Przykłady:
 - "Współczynnik napraw <5% przy 100% kontroli RT."
 - "Zrealizowałem projekt przed terminem o 2 tygodnie."

03

Uwzględnij umiejętności miękkie

- Praca zespołowa: "Współpracowałem w zespole 10 spawaczy, co pozwoliło na terminowe ukończenie projektu."
- Rozwiązywanie problemów: "Rozwiązałem problem z jakością spoin poprzez wprowadzenie nowej techniki spawania."

04

Dostosuj opis do oferty pracy

- Podkreśl doświadczenie istotne dla stanowiska, na które aplikujesz.
- Używaj słów kluczowych z ogłoszenia o pracę.



Przykłady poprawnych opisów doświadczenia

Dla początkującego spawacza

ABC Sp. z o.o. (01.2021 - 12.2022)

- Stanowisko: Spawacz MAG (135)
- Obowiązki:
 - Spawanie konstrukcji stalowych S235JR o grubościach 5-20 mm.
 - Praca w pozycjach PA i PB.
 - Montaż elementów według rysunku technicznego.
- Osiągnięcia:
 - Uzyskałem niski współczynnik napraw (można podać wartość w procentach) w ciągu 6 miesięcy.
 - Zwiększyłem wydajność pracy zespołu dzięki optymalizacji procesu montażu.

Dla doświadczonego spawacza

DEF S.A. (05.2018 - 12.2022)

- Stanowisko: Starszy Spawacz TIG (141)
- Obowiązki:
 - Spawanie rurociągów wysokociśnieniowych ze stali nierdzewnej 316L i 304L.
 - Praca w pozycjach wymuszonych PE, PF.
 - Spawanie zgodnie z WPS i nadzór nad jakością spoin.
- Osiągnięcia:
 - Współczynnik napraw poniżej 0,5% przy 100% kontroli RT.
 - Prowadzenie szkoleń dla nowych spawaczy, co podniosło ogólną jakość pracy zespołu.
 - Wdrożenie nowej metody spawania, która zredukowała czas pracy o 10%.

ĆWICZENIE PRAKTYCZNE

Zadanie: Napisz szczegółowy opis jednego z Twoich doświadczeń zawodowych, uwzględniając:

- ☐ Nazwę firmy i okres zatrudnienia.
- ☐ Stanowisko.
- ☐ Konkretnie obowiązki z podaniem metod spawania, materiałów, pozycji i wymagań jakościowych.
- ☐ Osiągnięcia i mierzalne rezultaty.
- ☐ Umiejętności miękkie, które wykorzystałeś na tym stanowisku.

PODSUMOWANIE

- **Bądź konkretny:** unikaj ogólników, podawaj szczegółowe informacje o swoim doświadczeniu.
- **Podkreślaj osiągnięcia:** używaj mierzalnych rezultatów, aby pokazać swoją wartość.
- **Uwzględnij umiejętności miękkie:** pracodawcy cenią nie tylko umiejętności techniczne.
- **Dostosuj CV do oferty:** wyeksponuj te elementy doświadczenia, które są istotne dla stanowiska, na które aplikujesz.

💡 Najważniejsze wnioski

- Szczegółowe opisy doświadczenia zwiększają Twoje szanse na zainteresowanie rekrutera.
- Konkretnie informacje pozwalają pracodawcy ocenić, czy jesteś odpowiednim kandydatem.
- Regularnie aktualizuj swoje CV, dodając nowe doświadczenia i osiągnięcia.

W KOLEJNYM ROZDZIALE

Dowiesz się, jak poprawnie opisywać swoje uprawnienia i certyfikaty.

Nieprawidłowy opis uprawnień i certyfikatów

Dlaczego poprawny opis uprawnień i certyfikatów jest tak ważny?

W branży spawalniczej uprawnienia i certyfikaty są kluczowe. To one potwierdzają Twoje kwalifikacje i umożliwiają pracę przy określonych projektach. Nieprawidłowy lub niekompletny opis może sprawić, że rekruter pominie Twoje CV lub będzie musiał dzwonić z dodatkowymi pytaniami, co może opóźnić proces rekrutacji.

PRZYKŁAD BŁĘDU DO UNIKANIA

"Mam certyfikat na spawanie TIG i MAG."

Dlaczego to jest problem? Taki opis nie zawiera kluczowych informacji, takich jak zakres certyfikatu, pozycje spawania czy daty ważności.

Jak poprawnie opisać swoje uprawnienia i certyfikaty?

01

Podaj pełne oznaczenia norm i zakres certyfikatów

- Wymień pełne oznaczenie normy, np. EN ISO 9606-1 .
- Określ metodę spawania z numerem i nazwą, np. "141 (TIG)".
- Podaj zakres materiałowy i grubości, np. "FM5, grubość 2-10 mm".
- Wskaż pozycje spawania, np. "PA, PB, PH-L045".

Jak poprawnie opisać swoje uprawnienia i certyfikaty? (cd.)

02

Uwzględnij daty ważności i jednostkę certyfikującą

- Data ważności: upewnij się, że podajesz aktualne daty ważności certyfikatów.
- Jednostka certyfikująca: wymień instytucję, która wydała certyfikat, np. TÜV, UDT (zielone) lub UDT Cert (niebieskie).

03

Grupuj certyfikaty według metod spawania

- Podziel certyfikaty na kategorie, np. TIG, MAG, MMA.
- Dzięki temu rekruter szybko znajdzie informacje, które go interesują.

04

Dodaj informacje o dodatkowych uprawnieniach

- Uprawnienia BHP, np. "Praca na wysokości", "Pierwsza pomoc".
- Inne kwalifikacje, np. "Operator suwnicy", "Wózki widłowe".

14. Welding process(es);	135 MAG (GMAW)	135, 138
15. Transfer mode	D Dip/Short	D, G, S, P (All)
16. Product type (plate or pipe)	P Plate	P, T
17. Type of weld	FW Fillet weld	FW
18. Parent material group(s)	3.1	-----
19. Filler material group(s)	FM2	FM1, FM2
20. Filler material typ(s)	S	S, M
21. Shielding gas / flux	EN ISO 14175-M21	-----
22. Auxiliaries	-	-----
23. Type of current and polarity	DC+ (= +)	-----
24. Material thickness t (mm)	2.00	2.00 - 4.00
25. Deposited thickness s (mm)	-	-----
26. Outside pipe diameter (mm)	-	rot. ≥ 75, PB fix ≥ 500
27. Welding position(s)	PB	PA, PB;
28. Weld details	-	-----
29. Multi layer / single layer	sl	sl

Przykład: zakres uprawnień na certyfikacie spawacza (fragment dokumentu TÜV).

Przykład poprawnego opisu uprawnień i certyfikatów

Spawacz TIG (141)

- EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S t=2-10 mm D≥25 mm H-L045 ss nb
 - Zakres: spawanie rur ze stali nierdzewnej w pozycjach wymuszonych.
 - Data ważności: 15.06.2027.
 - Jednostka certyfikująca: TÜV Rheinland.
- EN ISO 9606-1 141 P BW FM1 S t=3-12 mm D≥150 mm PA ss nb
 - Zakres: spawanie blach ze stali węglowej w pozycji podolnej.
 - Data ważności: 10.12.2026.
 - Jednostka certyfikująca: UDT.
- Dodatkowe uprawnienia:
 - VCA (Certyfikat bezpieczeństwa dla podwykonawców) - ważny do: 12.2027.
 - Praca na wysokości - ważna do: 08.2026.
 - Prawo jazdy kategorii B - ważne bezterminowo.

PRAKTYCZNE WSKAZÓWKI

- **Stwórz czytelną listę uprawnień**
 - Używaj punktów i podpunktów dla przejrzystości.
 - Pogrubiaj kluczowe informacje, takie jak metoda spawania czy data ważności.
- **Regularnie aktualizuj swoje certyfikaty**
 - Monitoruj daty ważności i planuj z wyprzedzeniem ich odnowienie.
 - Pamiętaj o przedłużaniu ważności certyfikatu przez pracodawcę lub spawalnika co pół roku.
 - Przechowuj skany certyfikatów w bezpiecznym miejscu, np. w chmurze.
- **Przygotuj kopie certyfikatów do załączenia**
 - Niektórzy pracodawcy mogą wymagać kopii certyfikatów już na etapie rekrutacji.
 - Upewnij się, że skany są czytelne i profesjonalnie wykonane.

ĆWICZENIE PRAKTYCZNE

Zadanie: Sporządź listę swoich certyfikatów i uprawnień, uwzględniając:

- ☐ Pełne oznaczenia norm i zakresy certyfikatów.
- ☐ Metody spawania z numerem i nazwą.
- ☐ Daty ważności każdego certyfikatu.
- ☐ Jednostki certyfikujące.
- ☐ Dodatkowe uprawnienia (BHP, obsługa urządzeń).

PODSUMOWANIE

- Pełne oznaczenia norm i zakresy certyfikatów pozwalają rekruterowi ocenić Twoje kwalifikacje bez dodatkowych pytań.
- Aktualne daty ważności i jednostki certyfikujące uwiarygadniają Twoje CV.
- Pogrupowane certyfikaty i dodatkowe uprawnienia ułatwiają szybkie znalezienie kluczowych informacji.

💡 Najważniejsze wnioski

- Opisuj certyfikaty pełnym oznaczeniem normy wraz z zakresem.
- Zawsze podawaj daty ważności i jednostkę certyfikującą.
- Grupuj uprawnienia tak, aby rekruter znalazł je od razu.

W KOLEJNYM ROZDZIALE

Dowiesz się, jak uniknąć błędu polegającego na braku informacji o specjalizacji.

Brak informacji o specjalizacji

Dlaczego warto jasno określić swoją specjalizację?

W spawalnictwie istnieje wiele metod i dziedzin, a każdy spawacz może mieć unikalne umiejętności i doświadczenia. Brak wyraźnego wskazania swojej specjalizacji w CV może sprawić, że:

- Rekruterzy nie będą wiedzieli, w czym jesteś naprawdę dobry.
- Otrzymasz oferty pracy, które nie odpowiadają Twoim umiejętnościom lub zainteresowaniom.
- Przegapisz szansę na projekty idealnie dopasowane do Twojego profilu.

PRZYKŁAD BŁĘDU DO UNIKANIA

"Spawam metodami TIG, MAG i MMA."

Dlaczego to jest problem? Taki opis jest zbyt ogólny i nie wskazuje, w której metodzie masz największe doświadczenie ani jakie są Twoje główne kompetencje.

Jak poprawnie opisać swoją specjalizację?

01

Określ swoją główną specjalizację

- Wskaż konkretną metodę spawania, w której jesteś ekspertem, np. "Specjalizuję się w spawaniu metodą TIG (141)."
- Podaj rodzaje materiałów, z którymi najczęściej pracujesz, np. "stal nierdzewna 316L, aluminium."
- Wymień typy projektów, w których masz największe doświadczenie, np. "rurociągi technologiczne, konstrukcje budowlane."

Jak poprawnie opisać swoją specjalizację? (cd.)

02

Wymień dodatkowe umiejętności

- Jeśli masz doświadczenie w innych metodach, wymień je jako umiejętności dodatkowe, np. "Posiadam również doświadczenie w spawaniu metodą MAG (135)."
- Podkreśl umiejętności uzupełniające, takie jak:
 - czytanie i interpretacja rysunku technicznego,
 - montaż konstrukcji i instalacji,
 - obsługa specjalistycznego sprzętu.

03

Określ preferowane rodzaje projektów i warunki pracy

- Zaznacz, jakie projekty Cię interesują, np. "Preferuję pracę przy instalacjach farmaceutycznych i spożywczych."
- Wskaż swoje preferencje dotyczące lokalizacji, np. "Gotowość do pracy na terenie całej UE."
- Określ preferowany system pracy, np. "Preferuję system rotacyjny 4/2."



Przykład poprawnego opisu specjalizacji

Spawacz TIG (141) - Specjalista od rurociągów ze stali nierdzewnej

Główna specjalizacja

- Metoda spawania: TIG (141)
- Materiały: stal nierdzewna 304L, 316L; stopy niklu
- Typy projektów:
 - rurociągi procesowe w przemyśle chemicznym i petrochemicznym,
 - instalacje farmaceutyczne i spożywcze,
 - prace pod kontrolą jakości zgodnie z normami EN ISO 5817 (poziom B).
- Pozycje spawania: wszystkie, ze szczególnym uwzględnieniem pozycji wymuszonych H-L045

Dodatkowe umiejętności

- Spawanie metodą MAG (135) konstrukcji budowlanych
- Czytanie rysunku izometrycznego i technicznego
- Montaż i demontaż rurociągów
- Umiejętność czytania procedur WPS i dokumentacji spawalniczej

Preferowane projekty i warunki

- Branże: przemysł chemiczny, petrochemiczny, farmaceutyczny
- Lokalizacja: gotowość do pracy w kraju i za granicą (UE)
- System pracy: rotacyjny 6 tygodni pracy / 2 tygodnie wolnego
- Dostępność: od zaraz

ĆWICZENIE PRAKTYCZNE

Zadanie: Napisz opis swojej specjalizacji, uwzględniając:

- ☐ Główną metodę spawania i doświadczenie z nią związane.
- ☐ Rodzaje materiałów i projektów, z którymi pracowałeś.
- ☐ Dodatkowe umiejętności i kwalifikacje.
- ☐ Preferencje dotyczące projektów i warunków pracy.

PODSUMOWANIE

- Jasne określenie swojej specjalizacji pozwala rekruterom szybko ocenić, czy pasujesz do danego projektu.
- Unikniesz niepotrzebnych ofert i zaoszczędzisz czas na rozmowy o projektach, które Cię nie interesują.
- Wyeksponujesz swoje mocne strony, co zwiększy Twoją atrakcyjność w oczach pracodawcy.

💡 Najważniejsze wnioski

- Bądź precyzyjny w opisie swojej specjalizacji.
- Dostosuj CV do stanowiska, na które aplikujesz.
- Podkreślaj swoje mocne strony i unikalne umiejętności.

W KOLEJNYM ROZDZIALE

Dowiesz się, jak uniknąć błędu polegającego na pomijaniu ważnych informacji technicznych w swoim CV.

Pomijanie informacji technicznych

Dlaczego szczegółowe informacje techniczne są ważne?

W spawalnictwie szczegóły techniczne odgrywają kluczową rolę. Pracodawcy i rekruterzy muszą wiedzieć, czy posiadasz doświadczenie z konkretnym sprzętem, materiałami i normami. Pomijanie tych informacji w CV może sprawić, że:

- Rekruterzy nie będą pewni, czy jesteś odpowiednim kandydatem na dane stanowisko.
- Możesz przegapić projekty, które wymagają Twoich unikalnych umiejętności.
- Twój profesjonalizm może zostać podważony, jeśli nie podasz istotnych szczegółów.

PRZYKŁAD BŁĘDU DO UNIKANIA

"Pracowałem na różnych spawarkach."

Dlaczego to jest problem? Brak konkretnych informacji o sprzęcie nie daje rekruterowi wiedzy o Twoim rzeczywistym doświadczeniu.

Jak poprawnie uwzględnić informacje techniczne w CV?

01

Wymień sprzęt, z którym pracowałeś

- Podaj konkretne modele spawarek i urządzeń, np. "Fronius TransTig 4000", "Kemppi FastMig X".
- Wskaż typy urządzeń, np. spawarki inwertorowe, półautomatyczne.
- Uwzględnij specjalistyczny sprzęt, np. urządzenia do spawania orbitalnego.

Jak poprawnie uwzględnić informacje techniczne w CV? (cd.)

02

Opisz doświadczenie z materiałami

- Wymień rodzaje materiałów, z którymi pracowałeś, np. stal nierdzewna 316L, aluminium 6061.
- Podaj zakres grubości, które spawałeś, np. "od 1 mm do 50 mm".
- Wskaż specyficzne gatunki materiałów, np. stale duplex, stopy niklu.

03

Uwzględnij znajomość norm i procedur

- Wymień normy, z którymi jesteś zaznajomiony, np. "EN ISO 5817 - poziom jakości spoin", "EN ISO 15614 - kwalifikowanie technologii spawania".
- Opisz doświadczenie z procedurami, np. "Praca zgodnie z WPS i WPQR", "Dokumentacja spawalnicza zgodna z EN ISO 3834".

04

Podkreśl umiejętności dodatkowe

- Czytanie rysunku technicznego i izometrycznego.
- Przygotowanie złączy do spawania, np. fazowanie, czyszczenie.
- Kontrola jakości spoin, np. badania wizualne VT, penetracyjne PT, umiejętność czytania WPS.



Przykład poprawnego uwzględnienia informacji technicznych

Doświadczony spawacz TIG (141)

Sprzęt:

- Spawarki TIG: Fronius MagicWave 3000, Kemppi MasterTig MLS 300.
- Urządzenia do spawania orbitalnego: Orbitalum ORBIWELD 170.

Materiały:

- Stale nierdzewne: 304L, 316L, 321 - grubości od 1,5 mm do 12 mm.
- Stopy niklu: Inconel 625, Monel 400.
- Aluminium: seria 5xxx i 6xxx.

Normy i procedury:

- Praca wykonywana zgodnie z przepisami europejskimi (EN) lub amerykańskimi (ASME).
- Normy: EN ISO 5817 (poziom B), ASME Section IX.
- Procedury spawalnicze: praca zgodnie z WPS i WPQR, przygotowanie dokumentacji spawalniczej.
- Kontrola jakości: badania VT, PT, współpraca z inspektorami NDT.

Uprawnienia i umiejętności dodatkowe:

- Dodatkowe uprawnienia: 2014/68/UE (PED), AD-2000 Merkblatt HP3 (remonty w Niemczech).
- Czytanie i interpretacja rysunków izometrycznych.
- Przygotowanie złączy do spawania zgodnie z EN ISO 9692.
- Szkolenie młodszych spawaczy z zakresu technik spawania TIG.

PRAKTYCZNE WSKAZÓWKI

- **Dokumentuj swoje doświadczenie techniczne**
 - Prowadź dziennik projektów, w którym zapisujesz używany sprzęt, materiały i normy.
 - Zapisuj modele urządzeń oraz ich specyficzne funkcje czy programy.
- **Bądź na bieżąco z nowymi technologiami**
 - Śledź aktualizacje norm i standardów w spawalnictwie.
 - Uczestnicz w szkoleniach i kursach, aby poszerzać swoją wiedzę techniczną.
- **Dostosuj informacje techniczne do oferty pracy**
 - Podkreśl doświadczenie z technologiami i materiałami wymaganymi w ofercie.
 - Używaj terminologii branżowej, aby pokazać swoją wiedzę i profesjonalizm.

ĆWICZENIE PRAKTYCZNE

Zadanie: Sporządź sekcję w swoim CV dotyczącą informacji technicznych, uwzględniając:

- ☐ Sprzęt, z którym pracowałeś.
- ☐ Materiały, które spawałeś, wraz z grubościami.
- ☐ Normy i procedury, które znasz i stosujesz.
- ☐ Umiejętności dodatkowe, które mogą być wartościowe dla pracodawcy.

PODSUMOWANIE

- Szczegółowe informacje techniczne w CV są niezbędne, aby rekruter mógł ocenić Twoje kwalifikacje.
- Dokładny opis sprzętu, materiałów i norm świadczy o Twoim profesjonalizmie i doświadczeniu.
- Aktualizuj i rozwijaj swoją wiedzę techniczną, aby pozostać konkurencyjnym na rynku pracy.

💡 Najważniejsze wnioski

- Nie pomijaj informacji technicznych w swoim CV.
- Bądź precyzyjny i konkretny w opisie swojego doświadczenia technicznego.
- Dostosuj informacje do wymagań konkretnej oferty pracy.

W KOLEJNYM ROZDZIALE

Dowiesz się, jak uniknąć błędu polegającego na niedokładnym opisie projektów, w których brałeś udział.

Niedokładne dane o projektach

Dlaczego dokładny opis projektów jest ważny?

Twoje doświadczenie w konkretnych projektach jest kluczowe dla pracodawców. Niedokładne lub ogólnikowe opisy mogą sprawić, że:

- Rekruterzy nie zrozumieją, jakie masz rzeczywiste doświadczenie.
- Tracisz szansę na projekty, do których jesteś idealnie dopasowany.
- Twoje CV może zostać pominięte, bo nie zawiera istotnych informacji.

PRZYKŁAD BŁĘDU DO UNIKANIA

"Pracowałem przy budowie różnych konstrukcji."

Dlaczego to jest problem? Taki opis nie informuje o tym, jakie konstrukcje budowałeś, jakie metody spawania stosowałeś ani jakie były wymagania jakościowe.

Jak poprawnie opisać swoje projekty?

01

Użyj struktury do opisu każdego projektu

- Nazwa projektu i pracodawcy, lokalizacja, okres trwania.
- Zakres obowiązków: typ konstrukcji lub instalacji, Twoje główne zadania, skala projektu (np. liczba spoin, tonaż konstrukcji).
- Specyfikacja techniczna: metody spawania, materiały i ich grubości, pozycje spawania.
- Wymagania jakościowe: normy i standardy, rodzaje kontroli jakości (np. RT, UT, VT), współczynnik napraw.
- Osiągnięcia i rezultaty: mierzalne efekty Twojej pracy, pochwały, nagrody lub referencje.

Jak poprawnie opisać swoje projekty? (cd.)

02

Podaj konkretne informacje techniczne

- Metody spawania: np. TIG (141), MAG (135).
- Materiały: rodzaj stali, stopy aluminium, inne materiały.
- Grubości materiałów: podaj zakres grubości, z którymi pracowałeś.
- Pozycje spawania: np. PA, PB, PE.



03

Uwzględnij specyficzne wymagania projektu

- Warunki pracy: praca na wysokości, w przestrzeniach zamkniętych.
- Specjalne certyfikaty: np. praca w strefie Ex, certyfikaty offshore, wydane przez jednostki morskie typu DNV czy ABS.
- Normy branżowe: np. EN 1090, EN ISO 3834.



Przykład poprawnego opisu projektu

Projekt rurociągowy w przemyśle chemicznym

Budowa instalacji chemicznej - ABC Chemicals

Lokalizacja: Rotterdam, Holandia · Okres: 03.2022 - 09.2022

Zakres obowiązków:

- Spawanie rurociągów procesowych DN50-DN200 ze stali nierdzewnej 316L.
- Wykonywanie spoin czołowych w pozycjach wymuszonych H-L045 metodą TIG (141).
- Montaż rurociągów według rysunku izometrycznego.
- Praca zgodnie z instrukcjami WPS i pod nadzorem inspektora TÜV.

Specyfikacja techniczna:

- Metoda spawania: TIG (141).
- Materiały: stal nierdzewna 316L, grubości 3-10 mm.
- Pozycje spawania: PE, PF, PC.

Wymagania jakościowe:

- 100% spoin badanych przy użyciu RT.
- Współczynnik napraw: (podaj liczbę wadliwych łączy spawnych).
- Praca zgodna z normą EN ISO 3834-2.

Osiągnięcia:

- Wykonanie 600 spoin bez konieczności napraw.
- Pochwała od kierownika projektu za jakość i terminowość.
- Wdrożenie nowego spawacza do zespołu.

PRAKTYCZNE WSKAZÓWKI

- **Dokumentuj swoje projekty na bieżąco**
 - Prowadź dziennik projektów, zapisując kluczowe informacje.
 - Zbieraj referencje i potwierdzenia jakości, jeśli to możliwe.
 - Notuj osiągnięcia i mierzalne rezultaty.
- **Dostosuj opis projektów do oferty pracy**
 - Wyeksponuj projekty podobne do tych, które są opisane w ofercie.
 - Podkreśl doświadczenie istotne dla stanowiska, na które aplikujesz.
- **Używaj terminologii branżowej**
 - Wymieniaj konkretne normy i standardy.
 - Opisz metody kontroli jakości, z którymi pracowałeś.

ĆWICZENIE PRAKTYCZNE

Zadanie: Opisz jeden z Twoich kluczowych projektów, uwzględniając:

- ☐ Nazwę projektu, lokalizację i okres trwania.
- ☐ Szczegółowy zakres obowiązków.
- ☐ Specyfikację techniczną.
- ☐ Wymagania jakościowe.
- ☐ Osiągnięcia i rezultaty.

PODSUMOWANIE

- Szczegółowy opis projektów pozwala rekruterom zrozumieć Twoje doświadczenie i kompetencje.
- Konkretnie informacje techniczne pokazują Twój profesjonalizm i zaangażowanie.
- Dokumentowanie osiągnięć wzmacnia Twoją pozycję jako wartościowego kandydata.

💡 Najważniejsze wnioski

- Opisuj projekty według stałej struktury: zakres, technika, jakość, rezultaty.
- Podawaj mierzalne efekty swojej pracy w każdym projekcie.
- Dostosuj wybór opisywanych projektów do wymagań konkretnej oferty pracy.

W KOLEJNYM ROZDZIALE

Dowiesz się, jak uniknąć błędu polegającego na braku informacji praktycznych, takich jak dostępność, mobilność czy preferowana forma zatrudnienia.

Brak informacji praktycznych

Dlaczego informacje praktyczne są ważne?

Informacje praktyczne w CV, takie jak dostępność, mobilność, posiadanie własnego sprzętu czy preferowane formy zatrudnienia, są kluczowe dla rekruterów i pracodawców. Brak tych informacji może prowadzić do:

- Niepotrzebnych kontaktów w sprawie ofert, które Cię nie interesują lub nie są dla Ciebie dostępne.
- Pominięcia Twojego CV, jeśli rekruter uzna, że nie spełniasz wymagań logistycznych.
- Opóźnień w procesie rekrutacji, gdyż rekruter musi dopytywać o podstawowe kwestie.

PRZYKŁAD BŁĘDU DO UNIKANIA

"Dyspozycyjny, posiadam numer telefonu."

Dlaczego to jest problem? Taki opis nie informuje o tym, czy masz własny transport, czy jesteś gotów do pracy za granicą, czy posiadasz własny sprzęt spawalniczy.

Jak poprawnie uwzględnić informacje praktyczne w CV?

01

Określ swoją mobilność i dostępność

- Mobilność:
 - Transport: czy posiadasz własny samochód?
 - Gotowość do relokacji: czy jesteś gotów pracować w innych miastach lub krajach?
 - Prawo jazdy: jakie kategorie posiadasz?
- Dostępność:
 - Gotowość do wykonania próbek: czy jesteś gotowy dojechać, aby wykonać próbne spawanie na terenie Polski czy w określonym limicie kilometrów?
 - Termin rozpoczęcia pracy: od kiedy możesz zacząć?
 - System pracy: czy preferujesz system zmianowy, rotacyjny?
 - Gotowość do nadgodzin: czy jesteś otwarty na dodatkowe godziny pracy?

Jak poprawnie uwzględnić informacje praktyczne w CV? (cd.)

02

Wymień posiadany sprzęt i wyposażenie

- Sprzęt spawalniczy: czy posiadasz własną spawarkę, narzędzia?
- Środki ochrony osobistej: czy posiadasz własną przyłbicę, odzież trudnopalną, obuwie ochronne?
- Inne narzędzia: szlifierki, mierniki, sprzęt pomiarowy.

03

Określ preferowane formy zatrudnienia

- Rodzaj umowy: umowa o pracę, kontrakt B2B, umowa zlecenie.
- Rozliczenia: gotowość do wystawiania faktur, preferowana waluta.
- Dokumenty: posiadanie numeru VAT-UE, A1, certyfikatów VCA/SCC.

04

Podaj informacje o uprawnieniach dodatkowych

- Uprawnienia BHP: praca na wysokości, pierwsza pomoc.
- Inne kwalifikacje: obsługa i uprawnienia dla suwnic, wózków widłowych, podestów ruchomych.



Przykład poprawnego uwzględnienia informacji praktycznych

Informacje praktyczne

Mobilność i dostępność:

- Transport: posiadam własny samochód dostawczy, co umożliwia mi dojazd na miejsce pracy w całej UE.
- Wykonanie próbek: tak, w limicie 250 km dojazdu.
- Gotowość do relokacji: tak, jestem gotów do pracy na terenie Polski i za granicą.
- Prawo jazdy: kategoria B, ważne.
- Dostępność: mogę rozpocząć pracę od 01.12.2026.
- System pracy: preferuję system rotacyjny 6 tygodni pracy / 2 tygodnie wolnego.
- Nadgodziny: gotowy do pracy w nadgodzinach i w weekendy.

Wyposażenie:

- Sprzęt spawalniczy: własna przyłbica automatyczna Speedglas G5-01, komplet narzędzi spawalniczych.
- Środki ochrony osobistej: odzież trudnopalna certyfikowana, obuwie ochronne S3, rękawice spawalnicze.

Forma zatrudnienia:

- Rodzaj umowy: działalność gospodarcza (B2B).
- Rozliczenia: posiadam VAT-UE, możliwość wystawiania faktur w EUR.
- Dokumenty: numer A1, ubezpieczenie OC spawacza.

Uprawnienia dodatkowe:

- Praca na wysokości: ważne do 12.2026.
- Pierwsza pomoc: ważne do 06.2026.
- Obsługa suwnic: uprawnienia UDT.

PRAKTYCZNE WSKAZÓWKI

- **Bądź szczery i precyzyjny**
 - Nie podawaj informacji nieprawdziwych, np. o posiadaniu sprzętu, którego nie masz.
 - Podaj dokładne daty ważności uprawnień dodatkowych.
- **Dostosuj informacje do oferty pracy**
 - Jeśli w ogłoszeniu jest mowa o konkretnych wymaganiach, upewnij się, że odpowiadasz na nie w swoim CV.
 - Wyeksponuj informacje, które są istotne dla pracodawcy, np. gotowość do pracy w określonym systemie.
- **Aktualizuj informacje na bieżąco**
 - Regularnie sprawdzaj daty ważności swoich uprawnień i certyfikatów.
 - Upewnij się, że Twoja dostępność jest aktualna.

ĆWICZENIE PRAKTYCZNE

Zadanie: Przygotuj sekcję "Informacje praktyczne" do swojego CV, uwzględniając:

- ☐ Mobilność i dostępność: transport, prawo jazdy, gotowość do relokacji, termin rozpoczęcia pracy.
- ☐ Wyposażenie: sprzęt spawalniczy, środki ochrony osobistej.
- ☐ Formę zatrudnienia: preferowany rodzaj umowy, możliwość wystawiania faktur.
- ☐ Uprawnienia dodatkowe: praca na wysokości, pierwsza pomoc, obsługa maszyn.

PODSUMOWANIE

- Informacje praktyczne w CV są niezbędne, aby rekruter mógł ocenić Twoją dostępność i gotowość do pracy.
- Precyzyjne podanie szczegółów pozwala uniknąć nieporozumień i przyspiesza proces rekrutacji.
- Regularnie aktualizuj te informacje, aby były zawsze aktualne.

💡 Najważniejsze wnioski

- Bądź precyzyjny i szczery w informacjach praktycznych.
- Dostosuj swoje CV do wymagań konkretnej oferty pracy.
- Pamiętaj o aktualizacji danych dotyczących uprawnień i dostępności.

W KOLEJNYM ROZDZIALE

Dowiesz się, jak uniknąć błędu polegającego na chaotycznym układzie dokumentu, co może utrudnić rekruterowi znalezienie kluczowych informacji w Twoim CV.

Chaotyczny układ dokumentu

Dlaczego czytelny układ CV jest ważny?

Pierwsze wrażenie w procesie rekrutacji jest kluczowe. Nieuporządkowane i chaotyczne CV może sprawić, że:

- Rekruter straci cierpliwość podczas poszukiwania kluczowych informacji.
- Ważne dane zostaną przeoczone, co może prowadzić do odrzucenia Twojej kandydatury.
- Twoje CV będzie wyglądać nieprofesjonalnie, co negatywnie wpłynie na postrzeganie Twojej osoby.

PRZYKŁAD BŁĘDU DO UNIKANIA

CV bez wyraźnego podziału na sekcje, z różnymi stylami czcionek i niespójnym formatowaniem.

Dlaczego to jest problem? Taki dokument jest trudny do czytania i sprawia wrażenie niechlujnego, co może sugerować brak dbałości o szczegóły.

Jak poprawnie sformatować i ułożyć CV?

01

Użyj przejrzystej struktury z wyraźnymi nagłówkami

Podziel CV na logiczne sekcje, takie jak:

- Dane kontaktowe
- Profil zawodowy
- Doświadczenie zawodowe
- Umiejętności i certyfikaty
- Projekty
- Informacje praktyczne
- Wykształcenie (jeśli istotne)
- Dodatkowe kwalifikacje

Używaj czytelnych nagłówków i podkreśleń, aby łatwo było zidentyfikować każdą sekcję.

Jak poprawnie sformatować i ułożyć CV? (cd.)

02

Zachowaj spójność formatowania

- Używaj jednolitej czcionki w całym dokumencie (np. Arial, Calibri).
- Stosuj ten sam rozmiar czcionki dla podstawowego tekstu (np. 11 lub 12 punktów).
- Pogrubiaj nagłówki i ważne informacje, aby je wyróżnić.
- Używaj jednolitych odstępów między sekcjami i akapitami.

03

Stosuj listy wypunktowane

- Unikaj długich bloków tekstu; zamiast tego korzystaj z list wypunktowanych do opisu obowiązków i osiągnięć.
- Ułatwia to szybkie skanowanie CV przez rekrutera.

04

Zadbaj o czytelność

- Używaj prostego języka i unikaj skomplikowanych sformułowań.
- Unikaj nadmiernego stosowania kolorów i elementów graficznych, które mogą rozpraszać.
- Zachowaj odpowiednie marginesy (np. 2-2,5 cm) i interlinie.

05

Użyj profesjonalnego formatu pliku

- Zapisz CV w formacie PDF, aby zachować formatowanie niezależnie od urządzenia czy oprogramowania.



Przykład poprawnie sformatowanego CV

Jan Kowalski

Spawacz TIG/MAG

DANE KONTAKTOWE

- Telefon: +48 600 123 456
- E-mail: jan.kowalski@example.com
- Adres: ul. Spawalnicza 10, 00-001 Warszawa
- Mobilność: gotowość do pracy na terenie UE

PROFIL ZAWODOWY

Spawacz z 10-letnim doświadczeniem w metodach TIG (141) i MAG (135). Specjalizuję się w spawaniu rurociągów ze stali nierdzewnej oraz konstrukcji stalowych. Posiadam aktualne certyfikaty i doświadczenie w pracy zgodnie z najwyższymi standardami jakości.

DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE

ABC Sp. z o.o. (01.2018 - obecnie) · Stanowisko: Spawacz TIG

- Spawanie rurociągów procesowych metodą TIG (141).
- Materiały: stal nierdzewna 316L, grubości 2-10 mm.
- Pozycje spawania: PE, PF, PC.
- Praca zgodnie z WPS i pod nadzorem TÜV.
- Współczynnik napraw: poniżej 0,5%.

XYZ S.A. (06.2013 - 12.2017) · Stanowisko: Spawacz MAG

- Spawanie konstrukcji stalowych metodą MAG (135).
- Materiały: S355, grubości 5-40 mm.
- Montaż konstrukcji według rysunku technicznego.
- Kontrola jakości zgodnie z EN ISO 5817.

UMIEJĘTNOŚCI I CERTYFIKATY

- Certyfikaty spawalnicze:
 - EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S t=2-10 mm D $\geq$ 25 mm H-L045 ss nb (ważny do 12.2026, TÜV Rheinland)
- Znajomość norm i procedur:
 - EN ISO 3834 - system zarządzania jakością w spawalnictwie
 - EN 13480 - rurociągi przemysłowe
- Umiejętności dodatkowe:
 - Czytanie rysunku izometrycznego
 - Montaż i demontaż rurociągów
 - Kontrola jakości spoin (VT, PT, zgodnie z normą EN ISO 9712)

Przykład poprawnie sformatowanego CV (cd.)

PROJEKTY

Budowa instalacji chemicznej - DEF Chemicals (03.2020 - 12.2021)

- Spawanie rurociągów DN50-DN200 ze stali nierdzewnej 316L.
- 100% spoin pod kontrolą RT, współczynnik napraw poniżej 0,5%.
- Praca w strefie Ex, zgodnie z procedurami bezpieczeństwa.

INFORMACJE PRAKTYCZNE

- Dostępność: możliwość rozpoczęcia pracy od zaraz.
- System pracy: preferowany system rotacyjny 6/2.
- Wyposażenie: własna przyłbica automatyczna, komplet narzędzi spawalniczych, odzież ochronna.
- Forma zatrudnienia: działalność gospodarcza (B2B), VAT-UE, A1, ubezpieczenie OC.

DODATKOWE KWALIFIKACJE

- Uprawnienia BHP: praca na wysokości (ważne do 12.2026), pierwsza pomoc (ważne do 06.2026).
- Języki obce: angielski - komunikatywny, niemiecki - podstawowy.

PRAKTYCZNE WSKAZÓWKI FORMATOWANIA

- **Użyj szablonu CV**
 - Skorzystaj z profesjonalnych szablonów, dostępnych w programach takich jak Microsoft Word lub Google Docs.
 - Upewnij się, że szablon jest przejrzysty i dostosowany do Twojej branży.
- **Sprawdź czytelność na różnych urządzeniach**
 - Przejrzyj CV na komputerze, tablecie i smartfonie, aby upewnić się, że jest czytelne.
 - Zwróć uwagę na ewentualne błędy w formatowaniu po zapisaniu w formacie PDF.
- **Poproś o opinię**
 - Daj CV do przeczytania znajomemu lub koledze z branży.
 - Zapytaj o czytelność i ogólne wrażenie.

ĆWICZENIE PRAKTYCZNE

Zadanie: Przejrzyj swoje CV i:

- ☐ Sprawdź, czy wszystkie sekcje są wyraźnie oznaczone i logicznie uporządkowane.
- ☐ Upewnij się, że formatowanie jest spójne (czcionki, rozmiary, odstępy).
- ☐ Zastosuj listy wypunktowane tam, gdzie to możliwe.
- ☐ Usuń zbędne elementy graficzne i skup się na czytelności.
- ☐ Zapisz CV w formacie PDF i sprawdź jego wygląd.

PODSUMOWANIE

- Czytelny i uporządkowany układ CV znacznie zwiększa szanse na pozytywne zainteresowanie rekrutera.
- Spójne formatowanie świadczy o Twoim profesjonalizmie i dbałości o szczegóły.
- Łatwość nawigacji po CV pozwala rekruterowi szybko znaleźć potrzebne informacje.

💡 Najważniejsze wnioski

- Zadbaj o przejrzystość: używaj wyraźnych nagłówków i logicznej struktury.
- Bądź spójny: zachowaj jednolite formatowanie w całym dokumencie.
- Ułatw czytanie: stosuj listy wypunktowane i unikaj zbędnych ozdóbek.
- Regularnie aktualizuj CV, aby zawsze było gotowe do wystania.

W KOLEJNYM ROZDZIALE

Dowiesz się, jak uniknąć błędu polegającego na pomijaniu swoich osiągnięć w CV, co może wpłynąć na Twoją atrakcyjność w oczach pracodawców.

Pomijanie osiągnięć

Dlaczego warto podkreślać swoje osiągnięcia w CV?

Twoje osiągnięcia zawodowe to dowód na to, że jesteś wartościowym pracownikiem, który przynosi realne korzyści dla pracodawcy. Pomijanie tych informacji w CV może sprawić, że:

- Twoje CV będzie wyglądać jak setki innych, nie wyróżnisz się spośród kandydatów.
- Pracodawca nie dostrzeże Twojej wartości dodanej, co może wpłynąć na niższą ofertę wynagrodzenia.
- Stracisz szansę na pokazanie swoich mocnych stron i umiejętności wykraczających poza standardowe obowiązki.

PRZYKŁAD BŁĘDU DO UNIKANIA

"Spawanie konstrukcji stalowych metodą MAG."

Dlaczego to jest problem? Taki opis nie informuje o tym, jak dobrze wykonujesz swoją pracę, jakie masz sukcesy czy jak przyczyniasz się do sukcesu projektów.

Jak poprawnie uwzględnić swoje osiągnięcia w CV?

01

Podkreślaj mierzalne rezultaty

- Używaj konkretnych liczb i danych, które pokazują Twoje osiągnięcia.
- Przykłady:
 - "Zmniejszyłem współczynnik napraw spoin z (jeśli znasz, podaj wartość)."
 - "Wykonałem 150 spoin miesięcznie przy zachowaniu najwyższej jakości."

Jak poprawnie uwzględnić swoje osiągnięcia w CV? (cd.)

02

Wskaż, jak przyczyniłeś się do sukcesu projektów

- Opisz, jakie korzyści przyniosła Twoja praca dla projektu lub pracodawcy.
- Przykłady:
 - "Przyczyniłem się do ukończenia projektu przed terminem o 2 tygodnie."
 - "Oszczędziłem (jeśli znasz, podaj wartość) materiałów poprzez optymalizację procesu spawania."

03

Uwzględnij nagrody, wyróżnienia i referencje

- Jeśli otrzymałeś nagrody lub pochwały, koniecznie je wymień.
- Przykłady:
 - "Otrzymałem nagrodę dla najlepszego spawacza miesiąca."
 - "Uzyskałem pozytywne referencje od kierownika projektu."

04

Podkreśl rozwój zawodowy i szkolenia

- Wskaż szkolenia i kursy, które ukończyłeś i które przyczyniły się do Twoich osiągnięć.
- Przykład: "Ukończyłem szkolenie z zaawansowanych technik spawania aluminium, co pozwoliło na rozszerzenie oferty firmy."



Przykład poprawnego uwzględnienia osiągnięć

Doświadczenie zawodowe

ABC Sp. z o.o. (01.2018 - obecnie) · Stanowisko: Spawacz TIG

Osiągnięcia:

- Współczynnik napraw poniżej 0,3% przy 100% kontroli RT, co znacząco przewyższało standard branżowy.
- Wykonanie 500+ spoin orbitalnych bez konieczności napraw, co przyczyniło się do terminowego ukończenia projektu.
- Optymalizacja procesu spawania, co pozwoliło na redukcję zużycia gazów osłonowych o (jeśli znasz, podaj wartość).
- Szkolenie dwóch nowych spawaczy, co podniosło ogólną wydajność zespołu o (jeśli znasz, podaj wartość).

XYZ S.A. (06.2013 - 12.2017) · Stanowisko: Spawacz MAG

Osiągnięcia:

- Przyczynienie się do ukończenia budowy hali przemysłowej przed terminem o 3 tygodnie dzięki efektywnej organizacji pracy.
- Zero niezgodności podczas audytów jakości przez 12 miesięcy z rzędu.
- Wdrożenie nowej metody spawania, co zredukowało czas spawania konstrukcji o (jeśli znasz, podaj wartość).

PRAKTYCZNE WSKAZÓWKI

- **Dokumentuj swoje osiągnięcia na bieżąco**
 - Prowadź dziennik, w którym zapisujesz ważne wydarzenia, sukcesy i wyniki.
 - Zbieraj dowody swoich osiągnięć, takie jak referencje, certyfikaty, wyniki kontroli jakości.
- **Używaj języka korzyści**
 - Pokazuj, jak Twoje działania przyniosły korzyści dla pracodawcy lub projektu.
 - Skoncentruj się na efektach, a nie tylko na wykonywanych czynnościach.
- **Dostosuj osiągnięcia do stanowiska**
 - Podkreślaj te osiągnięcia, które są najbardziej istotne dla stanowiska, na które aplikujesz.
 - Używaj słów kluczowych z ogłoszenia o pracę.

ĆWICZENIE PRAKTYCZNE

Zadanie: Sporządź listę swoich osiągnięć zawodowych, uwzględniając:

- ☐ Mierzalne rezultaty, np. współczynnik napraw, liczba wykonanych spoin.
- ☐ Korzyści dla pracodawcy lub projektu, np. oszczędność czasu, materiałów.
- ☐ Nagrody, wyróżnienia, referencje.
- ☐ Szkolenia i rozwój zawodowy, które przyczyniły się do Twoich sukcesów.

PODSUMOWANIE

- Podkreślanie osiągnięć w CV jest kluczowe, aby wyróżnić się na tle innych kandydatów.
- Konkretnie i mierzalne sukcesy pokazują pracodawcy, że jesteś wartościowym pracownikiem.
- Dokumentuj swoje osiągnięcia na bieżąco, aby móc je łatwo uwzględnić w CV.

💡 Najważniejsze wnioski

- Bądź konkretny: używaj liczb i danych, aby zilustrować swoje osiągnięcia.
- Pokazuj korzyści: opisz, jak Twoje działania przyniosły wartość dla pracodawcy.
- Aktualizuj swoje CV o nowe osiągnięcia i sukcesy.

W KOLEJNYM ROZDZIALE

Dowiesz się, jak uniknąć błędu polegającego na braku planów rozwoju, co może wpłynąć na Twoją atrakcyjność dla pracodawców szukających ambitnych i zaangażowanych pracowników.

Brak planów rozwoju

Dlaczego warto przedstawić plany rozwoju w CV?

Pracodawcy poszukują nie tylko kompetentnych specjalistów, ale także osób ambitnych, które chcą się rozwijać i wносить wartość dodaną do firmy. Brak informacji o planach rozwoju może sprawić, że:

- Wyglądasz na osobę bez ambicji, która nie dąży do samodoskonalenia.
- Pracodawca nie widzi potencjału na dłuższą współpracę i inwestowanie w Twoje szkolenie.
- Przegapiasz okazję, aby wyróżnić się spośród innych kandydatów.

PRZYKŁAD BŁĘDU DO UNIKANIA

Brak jakiegokolwiek wzmianki o chęci rozwoju lub planach na przyszłość w CV.

Dlaczego to jest problem? Pracodawca może uznać, że nie jesteś zainteresowany długoterminowym rozwojem ani podnoszeniem swoich kwalifikacji.

Jak poprawnie przedstawić plany rozwoju w CV?

01

Określ swoje cele krótko- i długoterminowe

- Cele krótkoterminowe (6-12 miesięcy):
 - zdobycie nowych certyfikatów,
 - ukończenie konkretnych szkoleń,
 - opanowanie nowych technologii lub metod spawania.
- Cele długoterminowe (1-5 lat):
 - specjalizacja w określonej dziedzinie,
 - awans na stanowisko kierownicze,
 - rozpoczęcie nauki w zakresie nadzoru spawalniczego lub inspekcji.

Jak poprawnie przedstawić plany rozwoju w CV? (cd.)

02

Wskaż, jak Twoje plany mogą przynieść korzyści pracodawcy

- Podkreśl, że rozwój zawodowy pozwoli Ci wносить większą wartość do firmy.
- Przykłady:
 - "Planuję zdobyć certyfikat IWS, aby wspierać firmę w zakresie nadzoru spawalniczego."
 - "Chcę opanować spawanie materiałów egzotycznych, co umożliwi realizację bardziej zaawansowanych projektów."

03

Bądź realistyczny i konkretny

- Unikaj ogólników typu "Chcę się rozwijać".
- Podaj konkretne działania, które planujesz podjąć.

04

Dostosuj plany rozwoju do stanowiska i branży

- Jeśli aplikujesz do firmy specjalizującej się w określonej dziedzinie, uwzględnij to w swoich planach.
- Przykład: "Chciałbym rozwijać się w kierunku spawania konstrukcji offshore, co jest zgodne z profilem Państwa firmy."



Przykład poprawnego przedstawienia planów rozwoju

Plany rozwoju zawodowego

Cele krótkoterminowe (6-12 miesięcy):

- Zdobyć certyfikatu EN ISO 9606-1 w metodzie spawania aluminium (131).
- Ukończenie kursu z zakresu spawania orbitalnego rur ze stali nierdzewnej.
- Rozszerzenie znajomości języka angielskiego do poziomu komunikatywnego, co ułatwi pracę na międzynarodowych projektach.

Cele długoterminowe (1-5 lat):

- Specjalizacja w spawaniu materiałów egzotycznych, takich jak tytan czy stopy niklu.
- Zdobyć kwalifikacji Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE).
- Awans na stanowisko lidera zespołu spawalniczego lub koordynatora ds. jakości.

Korzyści dla pracodawcy:

- Możliwość realizacji bardziej zaawansowanych projektów dzięki poszerzeniu zakresu umiejętności.
- Wsparcie w szkoleniu nowych pracowników i podnoszeniu ogólnej jakości pracy zespołu.
- Zwiększenie konkurencyjności firmy na rynku poprzez wprowadzenie nowych technologii i materiałów.

PRAKTYCZNE WSKAZÓWKI

- **Bądź autentyczny**
 - Nie wpisuj planów, które nie są zgodne z Twoimi rzeczywistymi aspiracjami.
 - Przemyśl, w jakim kierunku chcesz rozwijać swoją karierę.
- **Aktualizuj swoje plany**
 - Regularnie przeglądaj i aktualizuj swoje cele zawodowe.
 - Uwzględniaj zmiany w branży i nowe możliwości.
- **Dostosuj plany do firmy**
 - Zbadaj profil firmy, do której aplikujesz.
 - Wskaż, jak Twoje plany rozwoju wpisują się w jej strategię i potrzeby.

ĆWICZENIE PRAKTYCZNE

Zadanie: Napisz sekcję "Plany rozwoju zawodowego" do swojego CV, uwzględniając:

- ☐ Cele krótkoterminowe (konkretne certyfikaty, szkolenia).
- ☐ Cele długoterminowe (specjalizacje, awanse).
- ☐ Korzyści dla pracodawcy wynikające z Twojego rozwoju.

PODSUMOWANIE

- Przedstawienie planów rozwoju w CV pokazuje, że jesteś ambitny i zaangażowany.
- Konkretne i realistyczne cele zawodowe zwiększają Twoją atrakcyjność w oczach pracodawcy.
- Dostosowanie planów do potrzeb firmy może być dodatkowym atutem podczas rekrutacji.

💡 Najważniejsze wnioski

- Bądź konkretny: określ jasne cele krótko- i długoterminowe.
- Pokaż korzyści dla pracodawcy: wskaż, jak Twój rozwój przyniesie wartość firmie.
- Dostosuj plany do stanowiska i branży: upewnij się, że Twoje cele są zgodne z profilem firmy.

W KOLEJNYM ROZDZIALE

Dowiesz się, jak uniknąć błędu polegającego na niedostosowaniu CV do konkretnej oferty pracy, co jest kluczowe dla skutecznego poszukiwania zatrudnienia.

Niedostosowanie CV do oferty

Dlaczego warto dostosować CV do konkretnej oferty pracy?

Każda oferta pracy jest inna i zawiera specyficzne wymagania oraz oczekiwania pracodawcy. Wysyłanie tego samego, uniwersalnego CV do wszystkich firm może sprawić, że:

- Twoje CV nie zostanie zauważone, ponieważ nie podkreśla kluczowych umiejętności wymaganych na danym stanowisku.
- Pracodawca uzna, że nie jesteś zainteresowany konkretną ofertą, lecz szukasz jakiegokolwiek pracy.
- Przegapisz szansę na zaprezentowanie się jako idealny kandydat, który spełnia wszystkie kryteria.

PRZYKŁAD BŁĘDU DO UNIKANIA

Wysyłanie tego samego CV do różnych firm, bez wprowadzania jakichkolwiek zmian czy dostosowań.

Dlaczego to jest problem? Takie CV może nie zawierać kluczowych słów i informacji, które są istotne dla konkretnej oferty, co sprawia, że rekruter może je odrzucić.

Jak poprawnie dostosować CV do oferty pracy?

01

Dokładnie przeanalizuj ofertę pracy

- Przeczytaj uważnie ogłoszenie, zwracając uwagę na:
 - wymagane kwalifikacje i doświadczenie,
 - kluczowe umiejętności i kompetencje,
 - specyficzne wymagania dotyczące certyfikatów czy uprawnień.
- Zidentyfikuj słowa kluczowe i frazy, które są istotne dla pracodawcy.

Jak poprawnie dostosować CV do oferty pracy? (cd.)

02

Dostosuj profil zawodowy i umiejętności

- Zmodyfikuj profil zawodowy, aby podkreślić te aspekty, które są najważniejsze dla danej oferty.
- Uwzględnij kluczowe umiejętności, które są wymienione w ogłoszeniu.
- Przykład: jeśli oferta dotyczy spawacza TIG w przemyśle farmaceutycznym, podkreśl doświadczenie w tej branży i znajomość standardów higienicznych.

03

Wyeksponuj odpowiednie doświadczenie i projekty

- Wybierz te projekty, które są najbardziej zbliżone do wymagań oferty.
- Opisz je bardziej szczegółowo, podkreślając aspekty istotne dla pracodawcy.
- Ogranicz informacje o doświadczeniach mniej istotnych dla danej pozycji.

04

Dostosuj słownictwo i terminologię

- Używaj terminologii używanej w ogłoszeniu o pracę.
- Wprowadź słowa kluczowe, które są istotne dla stanowiska, i postaraj się je zapamiętać, aby móc odpowiedzieć przy rozmowie kwalifikacyjnej.
- Przykład: jeśli oferta wymaga znajomości normy EN 1090, upewnij się, że jest ona wymieniona w Twoim CV.

05

Spersonalizuj list motywacyjny (jeśli wymagany)

- Napisz list motywacyjny, który odnosi się bezpośrednio do oferty i firmy.
- Wyraż zainteresowanie konkretnym stanowiskiem i wyjaśnij, dlaczego jesteś idealnym kandydatem.

Przykład dostosowania CV do oferty pracy

Oferta pracy

Stanowisko: Spawacz TIG (141) w przemyśle farmaceutycznym

Wymagania:

- Doświadczenie w spawaniu rur ze stali nierdzewnej w środowisku farmaceutycznym.
- Znajomość standardów higienicznych i wykończenia spoin na lustro.
- Aktualne certyfikaty EN ISO 9606-1 dla metody 141.
- Umiejętność czytania rysunku izometrycznego.

Dostosowanie CV

Profil zawodowy:

Spawacz TIG (141) z 6-letnim doświadczeniem w przemyśle farmaceutycznym. Specjalizuję się w spawaniu rur ze stali nierdzewnej 316L z zachowaniem najwyższych standardów higienicznych. Posiadam doświadczenie w wykończeniu spoin na lustro i znajomość procedur GMP.

Kluczowe umiejętności:

- Spawanie metodą TIG (141) rur procesowych w środowisku farmaceutycznym.
- Wykończenie spoin na lustro zgodnie ze standardami higienicznymi.
- Znajomość standardów GMP i dokumentacji higienicznej.
- Czytanie i interpretacja rysunku izometrycznego.

Doświadczenie zawodowe:

ABC Pharma Sp. z o.o. (01.2020 - obecnie)

- Spawanie instalacji procesowych w nowym zakładzie produkcyjnym.
- Materiały: stal nierdzewna 316L, grubości 1,5-5 mm.
- Wykończenie spoin na lustro, kontrola chropowatości Ra.
- Praca zgodnie z procedurami GMP i standardami EHEDG.

Certyfikaty:

- EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S t=1,5-5 mm D $\geq$ 25 mm H-L045 ss nb (ważny do 12.2026, TÜV Rheinland)

PRAKTYCZNE WSKAZÓWKI

- **Przygotuj kilka wersji CV**
 - Stwórz bazową wersję CV, która zawiera pełne informacje o Twoim doświadczeniu.
 - Przygotuj wersje dostosowane do różnych branż lub stanowisk, na które najczęściej aplikujesz.
- **Używaj słów kluczowych**
 - Upewnij się, że Twoje CV zawiera słowa kluczowe z oferty pracy.
 - Automatyczne systemy rekrutacyjne często filtrują CV pod kątem tych słów.
- **Unikaj kopiowania treści oferty**
 - Nie kopiuj dosłownie treści ogłoszenia do swojego CV.
 - Przeformułuj informacje, aby pokazać, że rozumiesz wymagania i masz odpowiednie kwalifikacje.
- **Zachowaj autentyczność**
 - Nie podawaj nieprawdziwych informacji tylko po to, aby dopasować się do oferty.
 - Bądź szczery w kwestii swoich umiejętności i doświadczenia.

ĆWICZENIE PRAKTYCZNE

Zadanie: Wybierz ofertę pracy, na którą chcesz aplikować, i:

- ☐ Przeanalizuj wymagania i oczekiwania pracodawcy.
- ☐ Dostosuj swoje CV, podkreślając te elementy, które są najbardziej istotne.
- ☐ Sprawdź, czy Twoje CV zawiera wszystkie kluczowe informacje i słowa kluczowe z oferty.

PODSUMOWANIE

- Dostosowanie CV do oferty pracy jest kluczowe, aby zwiększyć swoje szanse na zatrudnienie.
- Podkreślaj te elementy, które są najbardziej istotne dla danego stanowiska.
- Używaj słów kluczowych i terminologii branżowej z oferty.
- Bądź autentyczny i nie podawaj nieprawdziwych informacji.

💡 Najważniejsze wnioski

- Analizuj każdą ofertę pracy i dostosowuj swoje CV odpowiednio.
- Wyeksponuj swoje mocne strony, które są istotne dla stanowiska.
- Unikaj wysyłania uniwersalnego CV do wszystkich pracodawców.
- Pokaż pracodawcy, że jesteś idealnym kandydatem na dane stanowisko.

W KOLEJNYM ROZDZIALE

Znajdziesz gotowy wzór kompletnego CV spawacza oraz listy kontrolne przed wysłaniem aplikacji i rozmową kwalifikacyjną.

Praktyczne przykłady

Wzór kompletnego CV spawacza

Jan Nowak

Spawacz TIG (141) / MAG (135)

DANE KONTAKTOWE

- Telefon: +48 600 123 456
- E-mail: jan.nowak@example.com
- Adres: ul. Spawalnicza 10, 00-001 Warszawa
- Mobilność: gotowość do pracy na terenie UE

PROFIL ZAWODOWY

Spawacz z 10-letnim doświadczeniem w metodach TIG (141) i MAG (135). Specjalizuję się w spawaniu rurociągów ze stali nierdzewnej oraz konstrukcji stalowych. Posiadam aktualne certyfikaty i doświadczenie w pracy zgodnie z najwyższymi standardami jakości. Zorientowany na precyzję i terminowość.

KLUCZOWE KOMPETENCJE

- Metody spawania:
 - TIG (141) - specjalizacja w spawaniu stali nierdzewnej i stopów niklu.
 - MAG (135) - doświadczenie w spawaniu konstrukcji stalowych.
- Materiały:
 - Stal wysokostopowa (nierdzewna) 304L, 316L.
 - Stal niskostopowa (węglowa) S235, S355.
 - Stopy niklu Inconel 625.
- Pozycje spawania:
 - Wszystkie pozycje zgodnie z EN ISO 6947, w tym pozycje wymuszone PE, PF.
- Umiejętności dodatkowe:
 - Czytanie rysunku izometrycznego i technicznego.
 - Montaż i demontaż rurociągów.
 - Kontrola złączy VT, PT zgodnie z normą EN ISO 9712.
 - Znajomość norm EN ISO 5817, EN ISO 3834.

Wzór kompletnego CV spawacza (cd.)

CERTYFIKATY I UPRAWNIENIA

- Certyfikaty spawalnicze:
 - EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S t=2-10 mm D≥25 mm H-L045 ss nb - ważny do: 12.2026 (TÜV Rheinland)
 - EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t=3-20 mm D≥50 mm PA, PB - ważny do: 06.2027 (UDT)
- Uprawnienia dodatkowe:
 - VCA - ważne do 12.2027
 - Praca na wysokości - ważne do 12.2026
 - Pierwsza pomoc - ważne do 06.2026
 - Prawo jazdy kat. B

DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE

ABC Sp. z o.o. (01.2018 - obecnie) · Stanowisko: Spawacz TIG

Zakres obowiązków:

- Spawanie rurociągów procesowych metodą TIG (141) ze stali wysokostopowej (nierdzewnej) 316L.
- Wykonywanie spoin czołowych w pozycjach PE, PF i PC.
- Montaż rurociągów zgodnie z rysunkiem izometrycznym.
- Praca zgodnie z WPS i pod nadzorem TÜV.
- Posiadanie uprawnień do kontroli złączy VT, PT zgodnie z normą EN ISO 9712.

Osiągnięcia:

- Współczynnik napraw poniżej (jeśli możesz, podaj wartość) przy 100% kontroli RT.
- Wdrożenie nowego spawacza do zespołu, co podniosło wydajność o (jeśli możesz, podaj wartość).
- Optymalizacja procesu spawania, redukcja zużycia gazów osłonowych o (jeśli możesz, podaj wartość).

XYZ S.A. (06.2013 - 12.2017) · Stanowisko: Spawacz MAG

Zakres obowiązków:

- Spawanie konstrukcji stalowych metodą MAG (135) ze stali S355.
- Wykonywanie spoin czołowych i pachwinowych w pozycjach PF i PE.
- Montaż konstrukcji według rysunku technicznego.
- Posiadanie uprawnień do kontroli złączy VT, PT zgodnie z normą EN ISO 9712.

Osiągnięcia:

- Ukończenie projektu przed terminem o 3 tygodnie.
- Zero niezgodności podczas audytów jakości przez 12 miesięcy.
- Wdrożenie nowej metody spawania, redukcja czasu spawania o (jeśli znasz, podaj wartość).

Wzór kompletnego CV spawacza (cd.)

INFORMACJE PRAKTYCZNE

- Dostępność: możliwość rozpoczęcia pracy od zaraz.
- System pracy: preferowany system rotacyjny 6/2.
- Mobilność: posiadam własny samochód, gotowość do pracy na terenie UE.
- Wyposażenie: własna przyłbica automatyczna Speedglas G5-01, komplet narzędzi spawalniczych, odzież ochronna.
- Forma zatrudnienia: działalność gospodarcza (B2B), VAT-UE, A1, ubezpieczenie OC.

PLANY ROZWOJU ZAWODOWEGO

- Cele krótkoterminowe:
 - Zdobycie certyfikatu na spawanie aluminium metodą TIG (141).
 - Ukończenie kursu spawania orbitalnego.
- Cele długoterminowe:
 - Specjalizacja w spawaniu materiałów egzotycznych (tytan, stopy niklu).
 - Zdobycie kwalifikacji Międzynarodowego Spawacza (IWS).

DODATKOWE KWALIFIKACJE

- Języki obce:
 - Angielski - komunikatywny.
 - Niemiecki - podstawowy.
- Uprawnienia BHP:
 - Praca na wysokości - ważne do 12.2026.
 - Pierwsza pomoc - ważne do 06.2026.

☒ Lista kontrolna przed wysłaniem CV

Sprawdzenie podstawowych informacji

- ☐ **Dane kontaktowe:** czy numer telefonu i adres e-mail są aktualne? Czy adres e-mail wygląda profesjonalnie?
- ☐ **Formatowanie:** czy CV jest czytelne i estetyczne? Czy użyto jednolitej czcionki i stylu?
- ☐ **Poprawność językowa:** czy w CV nie ma błędów ortograficznych i gramatycznych? Czy język jest profesjonalny i zrozumiały?

Weryfikacja treści technicznej

- ☐ **Certyfikaty i uprawnienia:** czy wszystkie certyfikaty są aktualne i mają podane daty ważności? Czy wymieniono jednostki certyfikujące?
- ☐ **Doświadczenie zawodowe:** czy opisano najważniejsze projekty z podaniem szczegółów technicznych? Czy uwzględniono osiągnięcia i mierzalne rezultaty?

Aspekty formalne

- ☐ **Dostosowanie CV do oferty:** czy CV podkreśla umiejętności i doświadczenie istotne dla konkretnej oferty? Czy użyto słów kluczowych z ogłoszenia o pracę?
- ☐ **Format pliku:** czy CV jest zapisane w formacie PDF? Czy plik nie jest zbyt duży (maksymalnie 2 MB)?

Informacje praktyczne

- ☐ **Dostępność i mobilność:** czy podano termin rozpoczęcia pracy? Czy określono gotowość do relokacji lub pracy za granicą?
- ☐ **Wyposażenie i forma zatrudnienia:** czy wymieniono posiadany sprzęt i wyposażenie? Czy określono preferowaną formę zatrudnienia?

☒ Przygotowanie do rozmowy kwalifikacyjnej

Przed rozmową

Dokumenty

- ☐ Przygotuj oryginały certyfikatów i uprawnień.
- ☐ Zbierz referencje i ewentualne rekomendacje.
- ☐ Przygotuj kopię CV i listu motywacyjnego.

Przygotowanie merytoryczne

- ☐ Przypomnij sobie szczegóły techniczne z ostatnich projektów.
- ☐ Zastanów się nad przykładami swoich osiągnięć i sukcesów.
- ☐ Przygotuj odpowiedzi na potencjalne pytania rekrutera.

Podczas rozmowy

Prezentacja

- ☐ Rozmowa może odbywać się zdalnie poprzez Teams, WhatsApp czy Google Meet - sprawdź wcześniej, czy masz zainstalowane odpowiednie oprogramowanie i wystarczający dostęp do internetu.
- ☐ Bądź punktualny i odpowiednio ubrany.
- ☐ Zachowaj profesjonalizm i pewność siebie.
- ☐ Słuchaj uważnie pytań i udzielaj konkretnych odpowiedzi.

Pytania do rekrutera

- ☐ Zapytaj o szczegóły dotyczące projektu i oczekiwań.
- ☐ Dowiedz się o możliwości rozwoju i szkoleń.
- ☐ Upewnij się co do warunków zatrudnienia i systemu pracy.

☑ Finalne wskazówki

Regularna aktualizacja CV

- Dodawaj nowe doświadczenia i osiągnięcia na bieżąco.
- Aktualizuj daty ważności certyfikatów i uprawnień.

Personalizacja

- Dostosowuj CV do każdej oferty pracy.
- Podkreślaj te elementy, które są najbardziej istotne dla danego stanowiska.

Sieć kontaktów

- Buduj relacje w branży spawalniczej.
- Uczestnicz w szkoleniach, targach i konferencjach.

Rozwój zawodowy

- Inwestuj w siebie poprzez szkolenia i zdobywanie nowych certyfikatów.
- Śledź nowe technologie i trendy w spawalnictwie.

💡 PAMIĘTAJ

Twoje CV to narzędzie, które ma Ci pomóc w osiągnięciu celów zawodowych. Dbaj o jego jakość i aktualność, a zwiększysz swoje szanse na zdobycie wymarzonej pracy.

Dodatkowe wskazówki i informacje

Profesjonalne zwroty i sformułowania

Opis umiejętności spawalniczych - unikaj ogólników, bądź precyzyjny:

ZAMIAST

"Umiem spawać różne materiały."

LEPIEJ

"Specjalizuję się w spawaniu stali wysokostopowej (nierdzewnej) 316L metodą TIG (141)."

Podkreślaj doświadczenie i kwalifikacje:

ZAMIAST

"Spawam metodą MAG."

LEPIEJ

"Posiadam 5-letnie doświadczenie w spawaniu konstrukcji stalowych metodą MAG (135) z certyfikatem EN ISO 9606-1."

Opis doświadczenia zawodowego - skup się na osiągnięciach i konkretach:

ZAMIAST

"Pracowałem w firmie XYZ."

LEPIEJ

"W firmie XYZ przez 3 lata spawałem rurociągi wysokociśnieniowe ze stali nierdzewnej metodą TIG (141), osiągając współczynnik napraw poniżej (jeśli znasz, podaj wartość)."

Najważniejsze normy i standardy w spawalnictwie

Kwalifikacja spawaczy

- EN ISO 9606-1 - kwalifikowanie spawaczy w zakresie spawania stali.
- EN ISO 9606-2 - kwalifikowanie spawaczy w zakresie spawania aluminium.

Jakość spawania

- EN ISO 5817 - poziomy jakości spoin.
- EN ISO 3834 - wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych.

Normy branżowe

- EN 1090 - wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych.
- EN 13445 - naczynia ciśnieniowe bezpłomieniowe.
- EN 13480 - rurociągi przemysłowe metalowe.

Przydatne źródła informacji

Organizacje i instytucje

- Instytut Spawalnictwa w Gliwicach - centrum badawczo-szkoleniowe w zakresie spawalnictwa.
- Urząd Dozoru Technicznego (UDT) - nadzór techniczny nad urządzeniami i instalacjami.
- Polska Izba Spawalnictwa - wspieranie i promocja spawalnictwa w Polsce.

Portale branżowe

- Spawalnictwo.pl - aktualności, artykuły i forum dla spawaczy.
- TheFabricator.com - międzynarodowy portal z informacjami o spawalnictwie.
- TWI-Global.com - centrum wiedzy i badań w dziedzinie spawalnictwa.

Aplikacje i narzędzia wspomagające pracę spawacza

Do planowania i dokumentacji

- Welding Calculator - kalkulator parametrów spawania.
- WeldNote - zarządzanie dokumentacją spawalniczą online.
- WPS Writer - tworzenie instrukcji technologicznych spawania (WPS).

Do nauki i rozwoju

- Welding Handbook - aplikacja z bazą wiedzy o metodach spawania.
- Weld Simulator - symulator spawania do ćwiczeń praktycznych.
- Materiały szkoleniowe online - kursy i webinaria dostępne w internecie.

Słownik terminów spawalniczych

Podstawowe pojęcia

- **WPS** (Welding Procedure Specification) - instrukcja technologiczna spawania.
- **WPQR** (Welding Procedure Qualification Record) - kwalifikowanie technologii spawania.
- **NDT** (Non-Destructive Testing) - badania nieniszczące spoin, takie jak VT, PT, MT, UT, RT.
- **Pozycje spawania** - określenia pozycji spawania zgodnie z EN ISO 6947, np. PA, PB, PC, PF, PE.

Rodzaje spoin

- **Spoina/złącze czołowe** (BW - Butt Weld) - spawanie dwóch elementów, łączące je na ich pełnym lub częściowym przekroju, grubości.
- **Spoina/złącze pachwinowe** (FW - Fillet Weld) - spawanie dwóch elementów, łączące je poprzez wykonanie złącza w narożu, które powstaje pomiędzy nimi.

Przydatne zwroty w językach obcych

Angielski

- **Certified Welder** - certyfikowany spawacz.
- **Stainless Steel Welding** - spawanie stali nierdzewnej.
- **Welding Positions** - pozycje spawania.
- **Non-Destructive Testing (NDT)** - badania nieniszczące.

Niemiecki

- **Schweißer** - spawacz.
- **Edelstahlschweißen** - spawanie stali nierdzewnej.
- **Schweißpositionen** - pozycje spawania.
- **Zerstörungsfreie Prüfung (ZfP)** - badania nieniszczące.

Wskazówki dotyczące rozwoju zawodowego

Śledź trendy w branży

- Nowe technologie - interesuj się nowoczesnymi metodami spawania, takimi jak spawanie laserowe czy hybrydowe.
- Materiały specjalne - zdobywaj wiedzę na temat spawania materiałów egzotycznych, takich jak tytan czy stopy niklu.

Inwestuj w edukację

- Szkolenia i kursy - regularnie uczestnicz w szkoleniach podnoszących kwalifikacje.
- Certyfikaty międzynarodowe - rozważ zdobycie certyfikatów uznawanych na całym świecie, np. AWS czy IWS.

Rozwijaj umiejętności miękkie

- Komunikacja - doskonal umiejętność jasnego przekazywania informacji.
- Praca zespołowa - buduj relacje i współpracuj efektywnie z innymi członkami zespołu.
- Rozwiązywanie problemów - ćwicz analityczne myślenie i kreatywne podejście do wyzwań.

Przygotowanie do pracy za granicą

Sprawdź wymagania formalne

- Dokumenty - upewnij się, że posiadasz niezbędne dokumenty, takie jak A1, VAT-UE, ubezpieczenie zdrowotne.
- Uprawnienia - zweryfikuj, czy Twoje certyfikaty są uznawane w kraju, do którego się wybierasz.

Poznaj kulturę i język

- Język - naucz się podstaw języka kraju, w którym zamierzasz pracować.
- Kultura pracy - zapoznaj się z normami i zwyczajami panującymi w miejscu docelowym.

Znajdź wiarygodnego pracodawcę

- Referencje - sprawdź opinie o firmie i warunki zatrudnienia.
- Umowa - dokładnie przeczytaj i zrozum umowę przed podpisaniem.

PODSUMOWANIE

- Aktualizuj regularnie swoje CV, uwzględniając nowe doświadczenia i osiągnięcia.
- Dostosowuj CV do konkretnej oferty, podkreślając istotne umiejętności i doświadczenie.
- Podkreślaj swoje osiągnięcia i przedstawiaj je w sposób mierzalny.
- Inwestuj w rozwój zawodowy, zdobywaj nowe kwalifikacje i śledź trendy w branży.
- Bądź profesjonalny w każdym aspekcie - od przygotowania CV, przez rozmowę kwalifikacyjną, po realizację projektów.

Podsumowanie

Kluczowe wnioski

- Profesjonalne CV to podstawa skutecznego poszukiwania pracy w branży spawalniczej.
- Unikaj najczęstszych błędów, takich jak ogólnikowe opisy, brak informacji technicznych czy niedostosowanie CV do oferty.
- Podkreślaj swoje osiągnięcia i plany rozwoju, aby wyróżnić się na tle innych kandydatów.
- Dbłość o szczegóły w prezentacji swoich kwalifikacji świadczy o Twoim profesjonalizmie.
- Regularna aktualizacja i personalizacja CV zwiększa Twoje szanse na sukces w procesie rekrutacji.

Kolejne kroki

- ☐ Przejrzyj swoje obecne CV i zidentyfikuj obszary wymagające poprawy.
- ☐ Wykorzystaj wskazówki z przewodnika, aby ulepszyć każdy element swojego CV.
- ☐ Przygotuj się do rozmów kwalifikacyjnych, korzystając z przedstawionych przykładów i list kontrolnych.
- ☐ Kontynuuj rozwój zawodowy, inwestując w szkolenia i zdobywanie nowych umiejętności.

Życzymy Ci sukcesów w karierze spawalniczej i satysfakcji z realizowanych projektów! Pamiętaj, że Twoje umiejętności i doświadczenie są Twoim największym atutem. Dbaj o ich rozwój i prezentację, a z pewnością osiągniesz swoje cele zawodowe.

FLEXWELDER.COM

Znajdź pracę dopasowaną do swoich uprawnień · **flexwelder.com**